**手术器械采购清单及技术参数要求**

一、手术器械采购清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格型号 | 数量 | 单位 |
| 1 | 鼻咬切钳 | 0º 圆头 2mm | 1 | 把 |
| 2 | 鼻咬切钳 | 3mm | 1 | 把 |
| 4 | 探针 | Φ2.5×60º吸引 | 1 | 把 |
| 3 | 上颌窦探针 | 双头 Φ2×190×Φ1.3mm | 1 | 把 |
| 5 | 上颌窦探针 | 双头长210 头Φ1.6 Φ1.6 | 1 | 把 |
| 6 | 鼻剥离器 | 双头 一头剥离刀 一头剥离子210mm | 1 | 把 |
| 7 | 鼻窦组织钳 | 70º 左右开口 | 1 | 把 |
| 8 | 鼻窦组织钳 | 70º 前后开口 | 1 | 把 |
| 9 | 蝶窦咬骨钳 | 60º 3×140mm | 1 | 把 |
| 10 | 鼻腔吸引管 | Φ3×125mm 长弯头 | 1 | 把 |
| 11 | 鼻腔吸引管 | Φ3×140mm | 1 | 把 |
| 12 | 鼻腔吸引管 | 弯/软性 Φ3×140mm | 1 | 把 |
| 13 | 鼻腔吸引管 | 弯/软性 Φ4×140mm | 1 | 把 |
| 14 | 鼻剪 | 上介 | 1 | 把 |
| 15 | 鼻异物钳 | 下弯115º向后开120º | 1 | 把 |
| 16 | 间接喉钳 | 左开 | 1 | 把 |
| 17 | 间接喉钳 | 左开 | 1 | 把 |
| 18 | 间接喉钳 | 右开 | 1 | 把 |
| 19 | 间接喉钳 | 右开 | 1 | 把 |
| 20 | 间接喉钳 | 上开 | 1 | 把 |
| 21 | 间接喉钳 | 上开 | 1 | 把 |
| 22 | 间接喉钳 | 下开 | 1 | 把 |
| 23 | 间接喉钳 | 下开 | 1 | 把 |
| 24 | 开口器支架 左 | 4×1 | 1 | 套 |
| 25 | 开口器支架 右（小儿） | 5×1 | 1 | 把 |
| 26 | 显微喉钳 | 30˚ | 1 | 把 |
| 27 | 鼻异物钳 | 下弯90º 向后开120º | 1 | 把 |
| 28 | 鼻腔组织钳 | 0˚ 尖头3.5mm | 2 | 把 |
| 29 | 鼻异物钳 | 尖头3.5mm 下弯115˚ | 1 | 把 |
| 30 | 鼻窦组织钳 | 100˚ 左右开口 | 1 | 把 |
| 31 | 鼻腔咬骨钳 | 反咬 | 3 | 把 |
| 32 | 弯分离钳 | 3×300 | 1 | 把 |
| 33 | 弯分离钳 | 5×420 | 1 | 把 |
| 34 | 鼻窦镜 | BD型 70º/Φ4 | 2 | 支 |
| 35 | 鼻窦镜 | BD型 30º/Φ4 | 2 | 支 |
| 36 | 鼻窦镜 | BD型 0º/Φ4 | 2 | 支 |
| 37 | 耳内窥镜 | ENJ型 0º/Φ2.7 | 2 | 支 |

1. 技术参数要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 技术参数 |
| 1 | 鼻咬切钳 | 1、0º 圆头 2mm  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 2 | 鼻咬切钳 | 1、3mm  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 4 | 探针 | 1、Φ2.5×60º吸引  2、与患者接触部分材料符合 YY/T0294.1-2005 M号钢的要求 |
| 3 | 上颌窦探针 | 1、双头 Φ2×190×Φ1.3mm  2、与患者接触部分材料符合 YY/T0294.1-2005 M号钢的要求 |
| 5 | 上颌窦探针 | 1、双头长210 头Φ1.6 Φ1.6  2、与患者接触部分材料符合 YY/T0294.1-2005 M号钢的要求 |
| 6 | 鼻剥离器 | 1、双头 一头剥离刀 一头剥离子210mm  2、与患者接触部分材料符合 YY/T0294.1-2005 M号钢的要求 |
| 7 | 鼻窦组织钳 | 1、70º 左右开口  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 8 | 鼻窦组织钳 | 1、70º 前后开口  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 9 | 蝶窦咬骨钳 | 1、60º 3×140mm  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 10 | 鼻腔吸引管 | 1、Φ3×125mm 长弯头  2、与患者接触部分材料符合 YY/T0294.1-2005 M号钢的要求 |
| 11 | 鼻腔吸引管 | 1、Φ3×140mm  2、与患者接触部分材料符合 YY/T0294.1-2005 M号钢的要求 |
| 12 | 鼻腔吸引管 | 1、弯/软性 Φ3×140mm  2、与患者接触部分材料符合 YY/T0294.1-2005 M号钢的要求 |
| 13 | 鼻腔吸引管 | 1、弯/软性 Φ4×140mm  2、与患者接触部分材料符合 YY/T0294.1-2005 M号钢的要求 |
| 14 | 鼻剪 | 1、上介  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 15 | 鼻异物钳 | 1、下弯115º向后开120º  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 16 | 间接喉钳 | 1、左开  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 17 | 间接喉钳 | 1、左开  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 18 | 间接喉钳 | 1、右开  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 19 | 间接喉钳 | 1、右开  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 20 | 间接喉钳 | 1、上开  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 21 | 间接喉钳 | 1、上开  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 22 | 间接喉钳 | 1、下开  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 23 | 间接喉钳 | 1、下开  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 24 | 开口器支架 左 | 1、4×1 |
| 25 | 开口器支架 右（小儿） | 1、5×1 |
| 26 | 显微喉钳 | 1、30˚  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 27 | 鼻异物钳 | 1、下弯90º 向后开120º  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 28 | 鼻腔组织钳 | 1、0˚ 尖头3.5mm  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 29 | 鼻异物钳 | 1、尖头3.5mm 下弯115˚  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 30 | 鼻窦组织钳 | 1、100˚ 左右开口  2、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  3、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 31 | 鼻腔咬骨钳 | 1、钳头与患者接触部分材料符合YY/T0294.1-2005的C号钢的耍求。  2、硬度要求：器械头部应经热处理，其硬度应≥377HV0.2。 |
| 32 | 弯分离钳 | 1、与患者接触部位材质采用630号钢制造；  2、钳头经热处理，硬度≥480HV0.2，钳头分为弯头、70˚、90˚可选；  3、尺寸：D(直径)Φ3±0.2mm；  4、L(工作长度)300mm±3mm；  5、消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌； |
| 33 | 弯分离钳 | 1、与患者接触部位材质采用630号钢制造；  2、钳头经热处理，硬度≥480HV0.2，钳头分为弯头、70˚、90˚可选；  3、尺寸：D(直径)Φ5±0.2mm；  4、L(工作长度)420mm±3mm；  5、消毒灭菌方式：压力蒸汽灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌； |
| 34 | 鼻窦镜 | 1、工作长度175mm，插入直径Φ4mm  2、视场角≥95°,视向角70° 3、角分辨力2.3C/（°） 4、有效景深范围3-100mm 5、视场质量：成像清晰，边缘圆整、无（坏点、划痕、麻点、附着物）、无（重影、鬼影、闪烁、可见杂质、气泡）。在工作距离处照明光斑充满视场，无明显的亮暗分界。 6、颜色分辨能力和色还原性：显色指数≥93  7、单位相对畸变:Uv≤2％  8、耐腐蚀性能:b级，耐酸、耐碱（YY/T 0149标准 ）  9、导光束接口:通配STORZ、WOLF、ACMI、OLYMPUS、STRYKEY |
| 35 | 鼻窦镜 | 1、工作长度175mm，插入直径Φ4mm  2、视场角≥90°,视向角30° 3、角分辨力2.1C/（°） 4、有效景深范围3-100mm 5、视场质量：成像清晰，边缘圆整、无（坏点、划痕、麻点、附着物）、无（重影、鬼影、闪烁、可见杂质、气泡）。在工作距离处照明光斑充满视场，无明显的亮暗分界。 6、颜色分辨能力和色还原性：显色指数≥93  7、单位相对畸变:Uv≤2％  8、耐腐蚀性能:b级，耐酸、耐碱（YY/T 0149标准 ）  9、导光束接口:通配STORZ、WOLF、ACMI、OLYMPUS、STRYKEY |
| 36 | 鼻窦镜 | 1、工作长度175mm，插入直径Φ4mm  2、视场角≥100°,视向角0° 3、角分辨力2.0C/（°） 4、有效景深范围3-100mm 5、视场质量：成像清晰，边缘圆整、无（坏点、划痕、麻点、附着物）、无（重影、鬼影、闪烁、可见杂质、气泡）。在工作距离处照明光斑充满视场，无明显的亮暗分界。 6、颜色分辨能力和色还原性：显色指数≥92  7、单位相对畸变:Uv≤2％  8、耐腐蚀性能:b级，耐酸、耐碱（YY/T 0149标准 ）  9、导光束接口:通配STORZ、WOLF、ACMI、OLYMPUS、STRYKEY |
| 37 | 耳内窥镜 | 1、工作长度175mm，插入直径Φ2.7mm  2、视场角≥50°,视向角0° 3、角分辨力2.1C/（°） 4、有效景深范围3-100mm 5、视场质量：成像清晰，边缘圆整、无（坏点、划痕、麻点、附着物）、无（重影、鬼影、闪烁、可见杂质、气泡）。在工作距离处照明光斑充满视场，无明显的亮暗分界。 6、颜色分辨能力和色还原性：显色指数≥93  7、单位相对畸变:Uv≤2％  8、耐腐蚀性能:b级，耐酸、耐碱（YY/T 0149标准 ）  9、导光束接口:通配STORZ、WOLF、ACMI、OLYMPUS、STRYKEY  10、耳内窥镜与患者接触部分材料符合 YY/T0294.1-2005 M号钢的要求  11、内窥镜防进液分类IPX7。 |